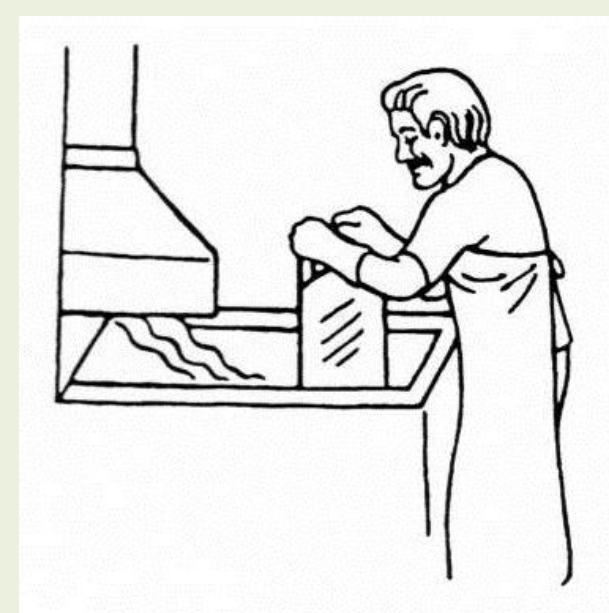
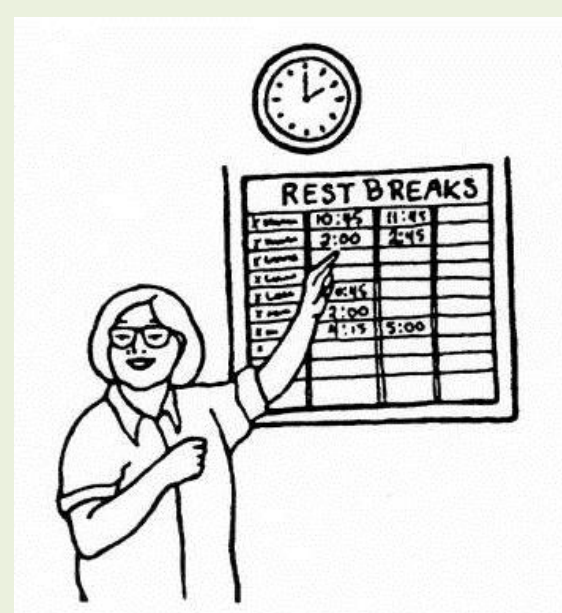


职业危害的预防

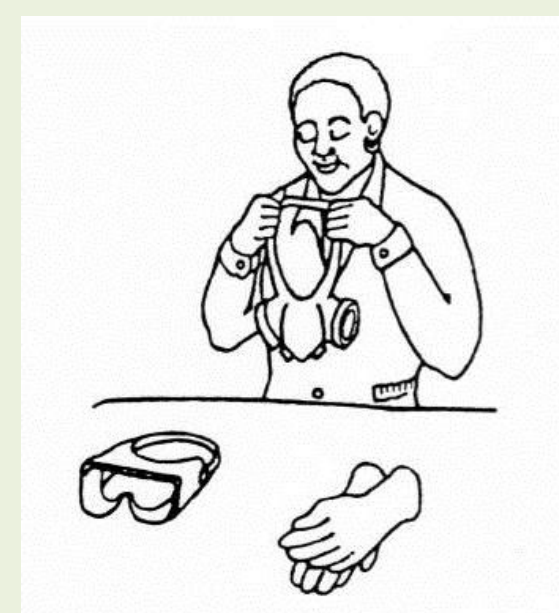
职业危害留给工厂巨大的经济损失，也带给工人无限的痛苦。有效地预防职业危害有三种方法，实际生产中如果缺少任何一种，都有可能导致工人受伤或患上职业病，并且事故伤害变得很严重。



设计



管理



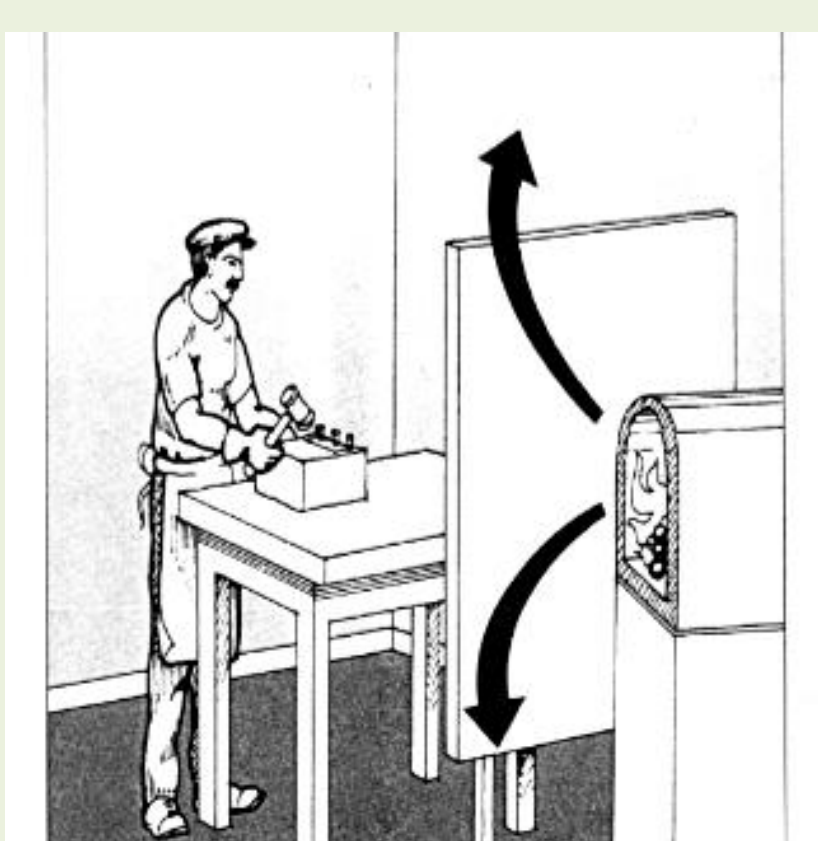
防护

一、设计安全的生产过程

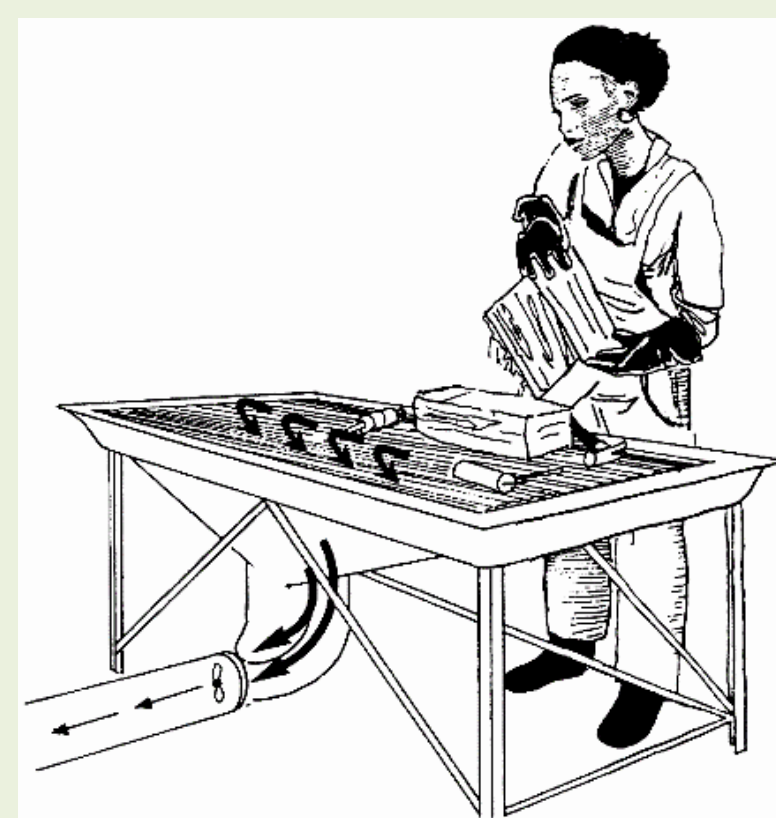
用无毒原料代替有毒原料、自动送料代替手动送料、增加通风装置、改变作业方式，如除尘、湿式作业等……这些改变都可以让生产过程变得安全，因为这种方法透过彻底消除危害，阻止了工人和有害因素的接触，即使工人操作失误，也不会受到伤害。

采用带有安全防护的机器，或生产过程中做好安全控制的具体措施：

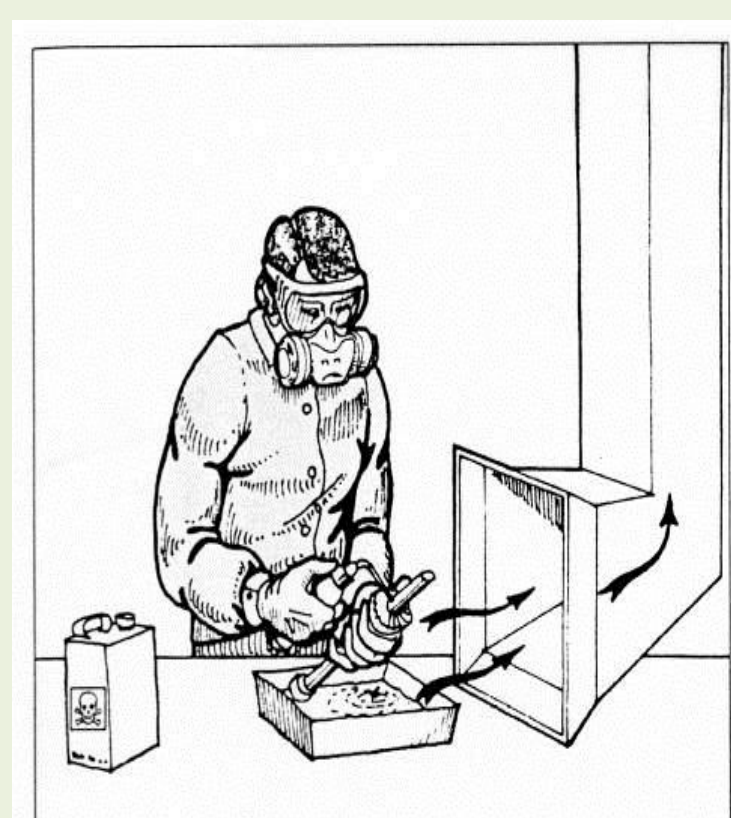
- 隔离**
 - ◇ 设置隔热屏障，使用防爆箱
 - ◇ 隔离噪声机器
- 自动化**
 - ◇ 机器操作代替人工操作
- 安全防护**
 - ◇ 安全连锁设置
 - ◇ 双手同时操作开关等



(隔热屏障)



(通过抽风装置将锯木粉尘从工作台下方抽走)



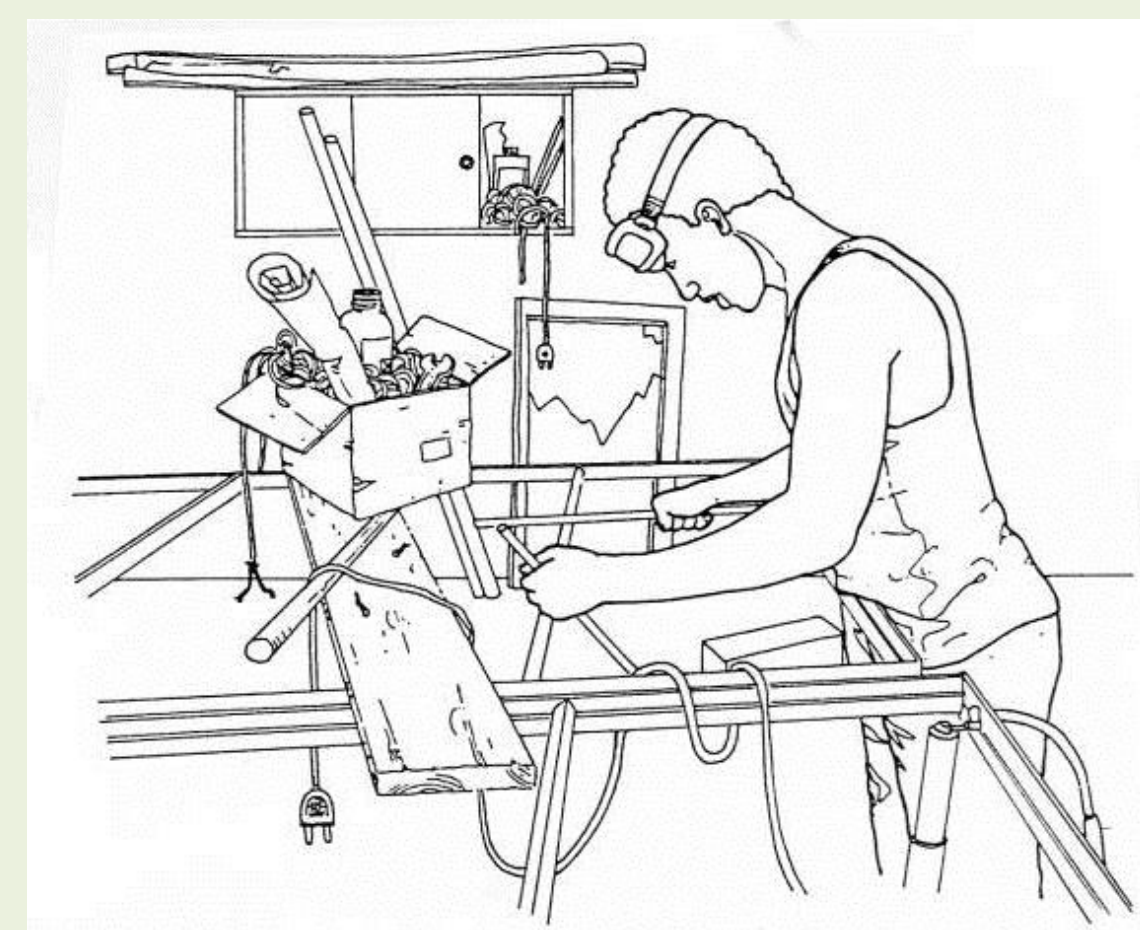
(局部抽风系统)

二、管理安全

管理工人的行为安全是设计安全生产过程的补充，例如出于科学技术的限制，原料暂不能完全无毒化，就需要通过管理来减少工人和有毒物质的接触时间。

管理控制方法包括以下措施：

- ◇ 让工人在有危害和无危害任务间交替工作，减少接触危害物品时间
- ◇ 增加休息次数，避免疲劳操作
- ◇ 保持厂区清洁、明亮
- ◇ 提高对工人的培训，矫正不良工作习惯；
- ◇ 改善个人卫生设施和习惯等。



(缺少整理的操作台)

控制危害，而不是控制人！

三、个人防护安全



个人防护用品是安全的最后一道防线，必不可少。万一发生事故，个人防护用品可以有效减少人体的伤害。特别提醒：个人防护用品只有在正确佩戴后才能发挥作用。如果觉得目前厂方提供的防护用品难以使用或不方便生产操作，工友应该主动和管理人员商量更换为合适的用品。

若希望了解更详细的资料

可向安之康工作人员免费索取《职业安全健康---打工者手册》

安之康信息咨询中心 (<http://www.ohcs-gz.net/>)

联系电话：020-81574255 微信号：13927242139 QQ：1157580713

