

制鞋行业职安健



一双鞋子，由零开始到制为成品，均须经过不同工序的工人亲手制造。据报道，2014年1~6月，全国皮革鞋靴行业累计完成产量21.25亿双。正因为有了工人的辛勤劳动，中国鞋业才能创出如此高的产量，成就我国成为世界最大鞋业生产国和出口国。可惜，庞大产业生产中却出现一个又一个令人心酸的鞋业工伤者故事，他们的经历印证了制鞋业的多种职业危害如何残酷地侵害无数工人的生命与健康。

化学品危害

粘胶是制鞋业中主要的职业危害。胶粘鞋占鞋类生产的80%。粘胶中含多种高挥发性化学溶剂，长期接触会引起慢性中毒，短间接触高浓度化学品会造成急性中毒，危害生命健康。

苯

高浓度的“三苯”（苯、甲苯、二甲苯）对人体的危害极大。苯中毒是鞋厂工人最常见的职业病。苯是一种常见于制鞋胶水的黏合剂，无色、黏性强、易挥发、具芳香味，是我国限制使用的致癌化学物质。它直接伤害造血系统和神经中枢。长时间接触引起慢性中毒，轻者出现头晕、失眠、记忆衰退，重则导致造血系统

异常，引发再生障碍性贫血或白血病，并可致命及导致生产畸形儿。鞋厂工人患白血病的风险为正常情况的4倍。急性中毒的表现是头痛、恶心、头晕、抽搐、昏迷。

正己烷

又名“白电油”，一种在常态下有点异臭的液体，主要通过呼吸道、皮肤、消化道进入人体，导致急性或慢性中毒。急性中毒主要表现为咳嗽、气急、气喘等呼吸道粘膜刺激症状，以及中枢神经系统麻醉性抑制。长时间接触低浓度正己烷则会造成慢性中毒，手指、足趾麻木，触觉迟钝，四肢疲软无力，脚踝部痉挛等等。严重者下肢瘫痪，肌肉萎缩，痛觉消失，以至损害肝肾。同时伴有头晕、头痛、乏力、食欲减退等症状。中毒者在脱离接触正己烷后3个月内病情仍可继续恶化，且恢复缓慢。

二氯乙烷

二氯乙烷是一种化学溶剂。急性中毒时，会头痛、恶心、兴奋和激动，有些表现为胃肠道症状，如频繁呕吐、上腹痛等，严重者可侵害中枢神经乃至死亡；慢性中毒时，会乏力、头痛、失眠、恶心、腹泻、呼吸道刺激症状，有时胃肠道、呼吸道出血，此外还有肌震颤、眼球震颤及皮肤病变等。

其他化学品危害：

抛光剂、染色剂、染料、聚氯乙烯会导致皮炎；皮肤接触含有氢化奎宁、对仲丁乙烯酯的某些黏合剂会使该部位色素减退，引起职业性白斑病。

其它职业危害

粉尘

制鞋工序中也会存在粉尘危害，如皮尘容易引起鼻癌。要预防粉尘对工人健康的危害，

应通过抽风，除掉空气中的粉尘。同时应提供良好的冲洗和卫生设备并鼓励工人注意个人卫生。

噪音

大量集中使用机器设备会产生巨大噪声危害。必须控制噪声源、实施隔音及个人防护措施，以防止职业性噪声聋，工厂应制订听力保护计划。而实行精瘦生产的鞋厂，因全部工序都在一条流水线上，线上的打孔机发出极严重噪声，如果没有防护措施，不但会损害操作工人的听力，也会波及邻近的工人。故此工人必须配戴耳塞或耳罩。

振动

持续使用高振动强度的钉钉机会导致“死手”（雷诺现象）。要限制操作此种机器的时间及采取减振措施，以免工人患上手臂振动病。

人体工效危害

筋骨劳损是制鞋业中主要的人体工效危害，通常因使用特殊设备、重复性手工操作、强力负荷或别扭的身体姿势所造成。

肢体伤害

许多严重肢体伤害均因不当使用机器设备所引起的，尤其是冲床、冲压机、碾压机和剪切机等。要有效预防肢体伤害应做到：

- 配备双手控制开关或更先进的自动断电装置，厂方不应迫使工人为了产量而忽略安全，工人也不应只顾操作的便利而违反规程；
- 切割机的大小、高度要合适，性能要良好；
- 冲压设备必须安装“防手进入”的装置，以免手被烫伤、或手掌被压碎；
- 碾压机、碾磨和成型机的刀具必须安装合适的机械保护装置；
- 抛光机主轴和抛光轮必须加以保护。进行修理和保养作业应执行有效锁闭/挂牌制度。

鞋厂职业危害防护要点

预防职业危害，企业和工人应各负其责，各司其职，共同努力避免工人的身体健康因工受损。

★企业应认真做好防护措施★

职业安全管理

- (1) 向卫生行政部门申办《劳动卫生许可证》。
- (2) 设置专门机构和人员负责职业卫生工作，定期监督、检查；建立企业职业卫生档案。
- (3) 制订完善的制度、操作规程和职业危害事故应急救援措施，并落实到车间、班组和个人。
- (4) 做好上岗前和经常性的职业卫生知识培训，提高工人的自我保护意识。
- (5) 由专人负责管理胶水、清洁剂等化学品的使用和保管，并加盖防止挥发，用完的胶水桶要及时妥善处理。制鞋胶粘剂的含苯量应当低于 1%，尽量使用低毒或无毒的胶水和清洁剂。
- (6) 在工作场所设置冲洗、洗眼设备。
- (7) 依法为每位工人办理工伤保险。

卫生防护措施

- (1) 车间布局设计要合理。有毒有害作业要和其它作业分开，以减少接触人数。如喷油和刷鞋胶工序应与针车、包装等工序完全隔离。
- (2) 作业场所生产环境要符合国家卫生标准，要安装完善的通风排毒防护系统。产生有毒物质的工作岗位应有局部抽风排毒装置。例如：喷油工序应安装水帘式排毒柜，刷胶和成型

线中段工序要安装排气罩，经净化处理后排出车间外。局部排毒装置应包括：各种形状的排气罩、通风管道、通风机、净化装置和排出口。局部排气罩以密闭式为主。

- (3) 定期检测工作场所，及时发现问题和治理。
- (4) 生产性建设项目在兴建、扩建、改建时，劳动卫生防护工程措施要跟主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”。竣工后要经卫生部门竣工验收，才可正式投产。

从业人员体检

- (1) 工厂应依法安排从业人员进行职业健康体检，为每个工人建立职业健康监护个人档案。
- (2) 就业前体检可以确定受检者有否职业禁忌证或患有早期职业病，是否适宜从事该项作业，并为后期体检及诊断提供基本的健康资料。
- (3) 定期体检有助于了解和掌握工人健康受到危害的程度。对早期职业病患者和职业禁忌者，要及时调换工作岗位，给予治疗。
- (4) 发生职业事故时，应立即组织抢救，并报告当地卫生行政部门和法律规定的其他部门。

★工人应如何预防职业危害★

- (一) 参加职业健康体检，避免工伤和职业病。
- (二) 参加职业卫生知识培训，掌握预防职业中毒的知识，提高自我保护意识。
- (三) 在有毒有害作业岗位工作时，坚持戴手套和防毒口罩，不直接用手接触化学品。
- (四) 不在车间饮水和进食，不把生活用具放在车间。
- (五) 不要长时间连续加班。

★避免化学品毒害须知★

为防身体受到伤害，工人们要做到：佩戴好个人防护用品，不要嫌麻烦或不方便；如果它让你非常不舒服，请向厂方要求更换适合自己的个人防护用品。面对化学品时要注意：

- A. 不要随使用手接触自己不了解的化学品；
- B. 不要尝试嗅闻、饮用化学品；
- C. 不同的化学品应分类存放，贴上说明清楚、通俗易懂的标签，并由专人妥善保管；
- D. 要小心处理不清楚特性的化学品；
- E. 如意外接触到危险化学品，应立即用大量清水清洗，并立即请医护人员治疗。

周日至周五
(13:30-21:30)

安之康
信息咨询中心

职安健知识及劳动保障法规查询：

安康信息网：
<http://www.ohcs-gz.net/>

电话：020-81574255
手机：13927242139
QQ：1157580713
电邮：ohcs-gz@gmail.com

